



Unit : mm

Size-No.	Retaining ring							Applicable shaft						
	d ₃		t		b	a	d ₀	d ₄	d ₁	d ₂		m		n
	Basic	Tol.	Basic	Tol.	Approx.	Approx.	Min.			Basic	Tol.	Basic	Tol.	Min.
STW- ※ 3	2.7		0.25	±0.025	0.5	1.7	0.7	7	3	2.85		0.35		
※ 4	3.7	+0.04 -0.15	0.4	±0.03	0.9	2.2	0.8	9	4	3.8	0 -0.04	0.5		0.3
※ 5	4.7		0.6		1.1	2.4		10.5	5	4.8		0.7		
※ 6	5.6		0.7		1.3	2.8		12	6	5.7		0.8		1.5
※ 7	6.5	+0.06 -0.2	0.8	±0.04	1.4	3	1	14	7	6.7		0.9		
※ 8	7.4				1.6	3		15	8	7.6	0 -0.06			0.6
※ 9	8.4				1.8	3.2		16	9	8.6				
※ 10	9.3	±0.15			1.8	3	1.2	17	10	9.6	0 -0.09			
※ 11	10.2				2	3.1		18	11	10.5				
※ 12	11.1				2.1	3.2	1.5	19	12	11.5				
※ 13	12		1	±0.05	2.1	3.3		20	13	12.4		1.15		
※ 14	12.9				2.2	3.4		22	14	13.4				
※ 15	13.8	±0.18			2.2	3.5		23	15	14.3	0 -0.11			
16	14.7				2.2	3.6	1.7	24	16	15.2				
17	15.7				2.2	3.7		25	17	16.2				
18	16.5				2.6	3.8		26	18	17				
19	17.5				2.7	3.8		27	19	18				
20	18.5				2.7	3.9		28	20	19				
※ 21	19.5				2.7	4		30	21	20				1.5
22	20.5		1.2		2.7	4.1		31	22	21		1.35		
※ 23	21.4				2.9	4.5		32.5	23	22				
24	22.2				3.1	4.2		33	24	22.9				
25	23.2	±0.2			3.1	4.3	2	34	25	23.9	0 -0.21			
26	24.2			±0.06	3.1	4.4		35	26	24.9				
※ 27	25				3.3	4.5		36	27	25.8				
28	25.9				3.1	4.6		38	28	26.6				
※ 29	26.9				3.5	4.7		39	29	27.6				
30	27.9				3.5	4.8		40	30	28.6				
32	29.6		1.5		3.5	5		43	32	30.3		1.65		
※ 34	31.5				4	5.3		45	34	32.3				
35	32.2	±0.25			4	5.4		46	35	33				
36	33.2				4	5.4		47	36	34				
38	35.2				4.5	5.6		50	38	36				
40	37				4.5	5.8		53	40	38				
42	38.5		1.75		4.5	6.2	2.5	55	42	39.5	0 -0.25	1.9		
45	41.5				4.8	6.3		58	45	42.5				
※ 47	43.4	±0.4		±0.07	5	6.6		61	47	44.5				2
48	44.5				4.8	6.5		62	48	45.5				
50	45.8				5	6.7		64	50	47				
※ 52	47.8				5	6.8		66	52	49				
55	50.8		2		5	7		70	55	52		2.2		
56	51.8	±0.45			5	7		71	56	53	0 -0.3			

Size-No.	Retaining ring							Applicable shaft						
	d ₃		t		b	a	d ₀	d ₄	d ₁	d ₂		m		n
	Basic	Tol.	Basic	Tol.	Approx.	Approx.	Min.			Basic	Tol.	Basic	Tol.	Min.
STW- ※ 58	53.8		2	±0.07	5.5	7.1	2.5	73	58	55	0	-0.3	2.2	2
60	55.8				5.5	7.2		75	60	57				
※ 62	57.8		2.5	±0.08	5.5	7.2	3	77	62	59	0	-0.35	3.2	3
※ 63	58.8				5.5	7.3		78	63	60				
65	60.8				6.4	7.4		81	65	62				
※ 68	63.5				6.4	7.8		84	68	65				
70	65.5	±0.45			6.4	7.8		86	70	67				
※ 72	67.5				7	7.9		88	72	69				
75	70.5				7	7.9		92	75	72				
※ 78	73.5				7.4	8.1		95	78	75				
80	74.5				7.4	8.2		97	80	76.5				
※ 82	76.5				7.4	8.3		99	82	78.5				
85	79.5		3		8	8.4	3.5	103	85	81.5	0	-0.54	4.2	4
※ 88	82.5				8	8.6		106	88	84.5				
90	84.5				8	8.7		108	90	86.5				
95	89.5				8.6	9.1		114	95	91.5				
100	94.5				9	9.5		119	100	96.5				
105	98	±0.55			9.5	9.8		125	105	101				
110	103				9.5	10		131	110	106				
※ 115	108				9.5	10.5		137	115	111				
120	113				10.3	10.9		143	120	116				
※ 125	118				10.3	11.3		148	125	121				
※ 130	123		4	±0.09	11	11.5	4	154	130	126	0	-0.63	5.2	6
※ 135	128				11	11.5		159	135	131				
※ 140	133				11	11.8		164	140	136				
※ 145	138				11.6	11.8		170	145	141				
※ 150	142				11.6	12.3		175	150	145				
※ 155	146	+0.63 -1.26			12.2	12.7		181	155	150				
※ 160	151				12.2	12.9		186	160	155				
※ 165	155.5				12.9	13.1		192	165	160				
※ 170	160.5				12.9	-		197	170	165				
※ 175	165.5				12.9	-		202	175	170				
※ 180	170.5		13.5	-	208	180	175							
※ 185	175.5		13.5	-	213	185	180							
※ 190	180.5		14	-	219	190	185							
※ 195	185.5		14	-	224	195	190							
※ 200	190.5		14	-	229	200	195							
※ 210	198	+0.72 -1.44	5	±0.15	14	-	4	239	210	204	0	-0.72	5.2	9
※ 220	208				14	-		249	220	214				
※ 230	218				14	-		259	230	224				
※ 240	228				14	-		269	240	234				
※ 250	238				14	-		279	250	244				
※ 260	245				16	-		293	260	252				
※ 270	255				16	-		303	270	262				
※ 280	265	+0.81 -1.62			16	-		313	280	272				
※ 290	275				16	-		323	290	282				
※ 300	285				16	-		333	300	292				

● Material = carbon steel Hardness = HRC44~52 Finish = black oxide or phosphate coating (ACP)

● Material = stainless steel

Note : ※ mark are according to our company's specification.